

6 OZNAČAVANJE

Na svaki ventil moraju biti stavljene oznake za identifikaciju, utiskivanjem ili drugim postupkom na vidljivo mesto.

Znak proizvođača	-
Broj serije	-
Žig kontrole proizvođača	-
Oznaka 19 ⁺¹ _{-3} bar	-

Na ručnom točku ventila mora biti oznaka "otvoreno"-"zatvoreno" sa odgovarajućim strelicama

7 PAKOVANJE I ISPORUKA

Ventili se isporučuju pakovani od po 100 ili 200 komada. Svaki ventil mora biti umotan u papir

N.P.

Da

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

Na ručnom točku ventila stoji oznaka "otvoreno"-"zatvoreno" sa odgovarajućim strelicama. Ostale oznake nisu primenjive.

Ocene: **Da** - Zadovoljava; **Ne** - Ne zadovoljava; **N.T.** - Nije ispitano; **N.P.** - Neprimenljiv zahtev

15. **Konačni nalaz kontrolisanja** - utvrđivanje usaglašenosti sa referentnim dokumentom :

Na osnovu kontrolisanja ventila za plinske aparate u domaćinstvu i turizmu proizvođača Metaloplastika Čajetina, prema referentnim dokumentima SRPS M.C5.390 i SRPS M.C5.353 dajemo sledeći nalaz:

1. Zahtevi za konstrukciju ventila zadovoljavaju.
2. Zahtevi za oblik i mere zadovoljavaju*.
3. Zahtevi za materijal zadovoljavaju.
4. Zahtevi za nepropusnost ventila zadovoljavaju.

Saglasno navedenom smatra se da predmeti kontrolisanja **ZADOVOLJAVAJU** zahteve po navedenim tačkama.

Napomena*: Proizvođač nije želeo da dostavi dokumentaciju tako da nije kontrolisan kvalitet površina.

Beograd, 31.10.2011.godine

(Mesto i datum)


Osoblje CGT odgovorno za kontrolisanje:

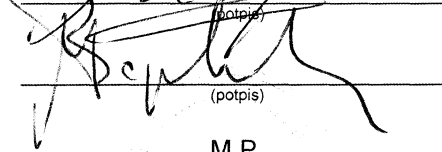
samostalni tehničar:

Ivan Širca, maš. teh.

samostalni inženjer-kontrolor:

Vučko Markičević, dipl. maš. inž.

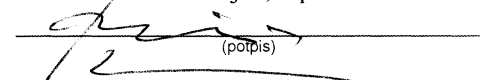

(potpis)


(potpis)

M.P.

**RUKOVODILAC CENTRA
ZA GASNU TEHNIKU**

mr. Vladeta Buljak, dipl. maš. inž.


(potpis)