

Referentni dokument: SRPS M.C5.390:1969; SRPS M.C5. 351

Tačka: Proveravan zahtevi:

Ocena:

6 OZNAČAVANJE

Na svaki ventil moraju biti stavljene oznake za identifikaciju, utiskivanjem ili drugim postupkom na vidljivo mesto.

Znak proizvođača	-
Broj serije	+
Žig kontrole proizvođača	-
Oznaka 19 ⁺¹ ₋₃ bar	+

7 Na ručnom točku ventila mora biti oznaka "otvoreno"-"zatvoreno" sa odgovarajućim strelicama
PAKOVANJE I ISPORUKA

Ventili se isporučuju pakovani od po 100 ili 200 komada. Svaki ventil mora biti umotan u papir

Da

Da

Posebna zapažanja/veza sa priložima:

###

Ocene: Da - Zadovoljava; Ne - Ne zadovoljava; N.T. - Nije ispitano; N.P. - Neprimenljiv zahtev

15. **Konačni nalaz kontrolisanja** - utvrđivanje usaglašenosti sa referentnim dokumentom :

Na osnovu kontrolisanja ventila za plinske boce punjenja 25 i 35 kg proizvođača Metaloplastika Čajetina, prema referentnim dokumentima SRPS M.C5.390 i SRPS M.C5.351 dajemo sledeći nalaz:

1. Zahtevi za konstrukciju ventila zadovoljavaju.
2. Zahtevi za oblik i mere zadovoljavaju*.
3. Zahtevi za nepropusnost ventila zadovoljavaju.
4. Zahtevi za materijal zadovoljavaju.
5. Zahtevi za ispitivanje sigurnosti uređaja zadovoljavaju.
6. Zahtevi za označavanje zadovoljavaju.

Saglasno navedenom smatra se da predmeti kontrolisanja **ZADOVOLJAVAJU** zahteve po navedenim tačkama.

Napomena*: Proizvođač nije želeo da dostavi dokumentaciju tako da nije kontrolisan kvalitet površina.

Beograd, 31.10.2011.godine

(Mesto i datum)

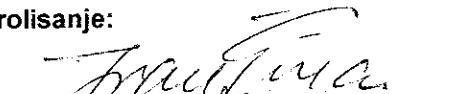
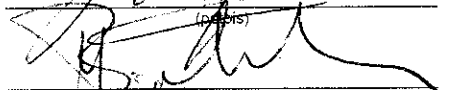
Osoblje CGT odgovorno za kontrolisanje:

samostalni tehničar:

Ivan Širca, maš. teh.

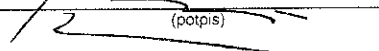
samostalni inženjer-kontrolor:

Vučko Markičević, dipl. maš. inž.


(potpis)

(potpis)
M.P.

**RUKOVODILAC CENTRA
ZA GASNU TEHNIKU**

mr. Vlado Buljak, dipl. maš. inž.


(potpis)